

BFM[®]fitting



Die Revolution
in der flexiblen
Verbindungstechnik



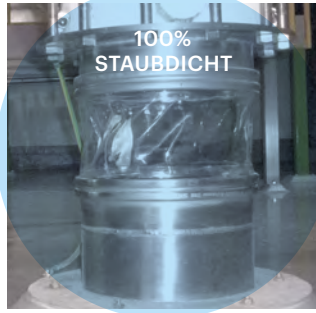
Vorher

HERKÖMMLICHE FLEXIBLE VERBINDUNGSSCHLÄUCHE MIT KLEMMANSCHLÜSSEN



Nachher

BFM® INTEGRIERTES SYSTEM



	Vorher	Nachher
HYGIENE 	<p>Pulver entweicht durch die Klemmanschlüsse. Produktreste lagern sich in den Zwischenräumen des Verbindungsstückes und der Seitenwand des Rohres ab.</p>	<p>Leckagefrei – Staubdichtigkeit Keine Spalten und Hohlräume zur Ablagerung von Produktresten.</p>
INSTALLATION 	<p>Die Genauigkeit der Anpassung bei Verbindungsstücken kann variieren, und oftmals werden die Klemmanschlüsse nicht richtig angebracht.</p>	<p>Perfekte Anpassung. Die Muffen können nur an der exakt anzubringenden Stelle angebracht werden</p>
STANDARDISIERUNG 	<p>Verbindungsschläuche werden in allen möglichen Größen produziert. Es gibt keine Einheitsgrößen.</p>	<p>Standardisierte Einheitsgrößen in 50 mm Abstufungen erleichtern die Lagerhaltung von Ersatzteilen.</p>
GESUNDHEIT & SICHERHEIT 	<p>Durch Verwendung von Werkzeugen können Schäden am Verbindungsstück entstehen. Es besteht eine erhöhte Unfallgefahr für das Montagepersonal.</p>	<p>Ohne Verwendung von Werkzeugen erfolgt eine einfache Installation. Die sichere Montage ist garantiert und Unfallgefahr wird reduziert. Transparente Verbindungsstücke lassen den Produktfluss sichtbar werden.</p>
EXPLOSION 	<p>Bei Überdruck sind Verbindungsschläuche mit Klemmanschlüssen das schwächste Glied. Entweder die Schlauchschelle oder die Verbindung selbst wird nicht standhalten.</p>	<p>Bei Überdruck werden die Verbindungsstellen nur noch dichter abgeschlossen. Unabhängiger Explosionstest bis 60kPa +</p>
STILLSTAND 	<p>Die Verbindungsschläuche sind langsam und aufwendig zu wechseln. Längerer Anlagenstillstand während der CIP und Wartung. Schnellere Abnutzung der Verbindungen.</p>	<p>Ein schneller Austausch garantiert minimalen Maschinenstillstand. Die verlängerte Haltbarkeit der Verbindungen bedeutet weniger Anlagenstillstand.</p>

TRANSPARENTES POLYETHER BASIERTES POLYURETHAN

BFM®s Seeflex-Verbinder-Sortiment besteht aus transparentem Polyurethan auf Etherbasis.



SEEFLEX 040E - STARKER, WIDERSTANDSFÄHIGER MEHRZWECKVERBINDER

- Temperaturbereich: -25°C bis 110°C • Spitzen 120°C
- Oberflächenwiderstand: $10^{10} \Omega$ (Getestet nach ASTM D-257)
- Atex zertifiziert – IBExU getestet: bitte kontaktieren Sie uns für Details
- Lebensmittelkonformität: FDA CFR 177.1680. & 177.2600 (EC) 1935/2004, 2023–2006, 10/2011 & USDA & 3A (20-)



SEEFLEX 020E - LEICHT UND FLEXIBEL, IDEAL FÜR WIEGE-ANWENDUNGEN

- Temperaturbereich: -25°C bis 80°C • Spitzen: 100°C
- Oberflächenwiderstand: $10^{10} \Omega$ (Getestet nach ASTM D-257)
- Atex zertifiziert: IBExU getestet: bitte kontaktieren Sie uns für Details
- Lebensmittelkonformität: FDA CFR 177.1680. & 177.2600 (EC) 1935/2004, 2023–2006, 10/2011 & USDA & 3A (20-)



SEEFLEX 040AS - DIE ABLEITFÄHIGE VARIANTE

- Temperaturbereich: -25°C bis 95°C • Spitzen: 100°C
- Oberflächenwiderstand: $10^8 \Omega$ (sehr gut bei der Dissipation statisch - Getestet nach ASTM D-257)
- Seeflex 040AS ist extrem reißfest und weist eine hervorragende Abriebfestigkeit auf
- Lebensmittelkonformität: FDA CFR 177.1680. & 177.2600



SEEFLEX 060ES - HERVORRAGENDE DRUCKBESTÄNDIGKEIT

- Temperaturbereich: -25°C bis 120°C • Etherbasiertes Polyurethan mit innen gebundenem Polyester-Mull
- Oberflächenwiderstand: $10^{10} \Omega$ (Getestet nach ASTM D-257)
- Für Dauerdruck bis 1,3 bar
- Lebensmittelkonformität: FDA CFR 177.1680. & 177.2600, (EC) 1935/2004, 2023–2006 & 10/2011



FLEXI - SEEFLEX + DRAHTSPIRALE - IDEAL FÜR HUBANWENDUNGEN

- Temperaturbereich: -20°C bis 85°C
- Kompressibel ca. im Verhältnis: 3:1
- Auch als Flexi-Earthed mit an den Coil-Enden angebrachten Anschlussfahnen erhältlich
- Lebensmittelkonformität: FDA CFR 177.1680, 21 CFR 175.105 (adhesives) & 177.2600, (EC) 1935/2004, 2023–2006, USDA & 3A (20-27)

VERBINDUNGEN AUS GEWEBE



LM3 - 100% POLYPROPYLEN - ATMUNGSAKTIV UND FÜR NIEDRIGST TEMPERATUREN GEEIGNET

- Temperaturbereich: -70°C bis 94°C
- Spitzen: 107°C
- Luftdurchlässigkeit 13 (cm³/cm²/sec@125Pa) 25 (ft³/ft²/min@0.5" wg)
- Lebensmittelkonformität: Richtlinie: 1935/2004 und 10/2011 FDA zertifiziert



LM4 - 100% POLYESTER - ATMUNGSAKTIV UND FÜR HÖHERE TEMPERATUREN GEEIGNET

- Maximale kontinuierliche Betriebstemperatur: 130°C • Mit kurzzeitiger Höchsttemperatur von 150°C
- Luftdurchlässigkeit 0.4 (cm³/cm²/sec@125Pa) 0.8 (ft³/ft²/min@0.5" wg)
- LM4 erfüllt die Richtlinien für Lebensmittelkontakt:
- Lebensmittelkonformität: 1935/2004 und 10/2011, FDA CFR21, part 177.1950



TEFLEX - 100% PTFE - HOCHTEMPERATUR- UND CHEMIKALIENBESTÄNDIG

- Kontinuierliche Betriebstemperatur: 260°C • Mit kurzzeitiger Höchsttemperatur von: 280°C
- Luftdurchlässigkeit 0.3 (cm³/cm²/sec@125Pa) 0.5 (ft³/ft²/min@0.5" wg)
- Lebensmittelkonformität: FDA CFR21 177.1150
- Teflex kann mit Produkten auf der ganzen PH Skala in Kontakt kommen (entweder sauer oder basisch)

ZUSÄTZLICHE VERBINDUNGEN VON BFM®:



Flexi-Geerdet



Verstärkung-sringe
Edelstahl



Verstärkung-sringe
Kunststoff



Washsleeve



Könische
Verbindung



Blackout
Hülle



Kevlar
Hülle



FM1
Filtertasche



Verschluss-
kappe



Auffang-
behälter



Tool Release



